

GEGRÜNDET 1892

Rektol Klassik, Korbach



Fabrik und Grosshandlung
individueller Oele und Fette

REKTOL CL 460

Maschinenöl. Auch als Umlauf-, Industriegetriebe- oder Hydrauliköl verwendbar. Mit hoher chemischen Stabilität und Schutz vor Korrosion. Auch für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, da keine Verharzungsneigung. Greift keine handelsüblichen Dichtungen an.

- Neutral gegenüber handelsüblichen Dichtungen
- Hohes Lasttragevermögen des Schmierfilms
- Verlängert Ölgebrauchsdauer, hohe Alterungsbeständigkeit
- Nicht emulgierend
- Keine Schaumbildung
- Guter Korrosionsschutz

Die Originalrezepturen gemäß Spezifikation sind in unserer hauseigenen Produktion seit den 1970er Jahren (CLP ab 1979) fester Bestandteil der Verkaufspalette.

SPEZIFIKATIONEN

DIN 51517 T2 CL
DIN 51517 T3 CLP

TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 15°C	g/ml	DIN 51757	0,90
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	>245
Stockpunkt	°C	DIN ISO 3016	- 9
Viskosität bei 40°C	mm ² /sec	DIN 51562	460,0
Viskosität bei 100°C	mm ² /sec	DIN 51562	31,0

Erhältlich in folgenden Gebindegrößen:

- 2 Liter Blechdose
- 5 Liter K`Stoff Kanister
- 20 Liter K`Stoff Kanister

Sondergebinde auf Anfrage.

Stand: Mai 2018



Einsatz nach Vorschriften der Motorenhersteller.

Alle Kenndaten sind Mittelwerte und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen.

Rektol GmbH & Co. KG · Am Kniep 2 · 34497 Korbach · Tel.: 0 56 31-95 30-0 · Fax: 0 56 31-95 30-25 · E-Mail: info@rektol.de · Internet: www.rektol.de